

Hidróxido de Sodio en Escamas

Versión: 1.0
Fecha de emisión: 18 de marzo de 2026
CAS: 1310-73-2

Especificaciones técnicas

CAS	1310-73-2
Fórmula	NaOH
Pureza	Mínimo 99%
Na ₂ CO ₃ (impureza)	Máximo 0.5%
Fe	Máximo 10 ppm
NaCl	Máximo 0.03%
pH en solución 1%	~13.0
Punto de fusión	318°C

Aplicaciones

- Preparación de soluciones de NaOH a concentración exacta
- Limpieza CIP en industria alimentaria y farmacéutica
- Neutralización de efluentes y ajuste de pH
- Regeneración de resinas de intercambio iónico
- Manufactura de jabones, detergentes y papel

Presentaciones disponibles

- Sacos de 25 kg
- Súper sacos de 1,000 kg

Almacenamiento y manejo

Higroscópico: almacenar en recipientes herméticamente cerrados. Temperatura ≤30°C. Separado de ácidos, metales y materiales combustibles. Transporte SCT Clase 8.

Esta ficha técnica es de carácter informativo. Las condiciones de uso y manejo del producto son responsabilidad del usuario. Versión vigente disponible en diqv.mx.